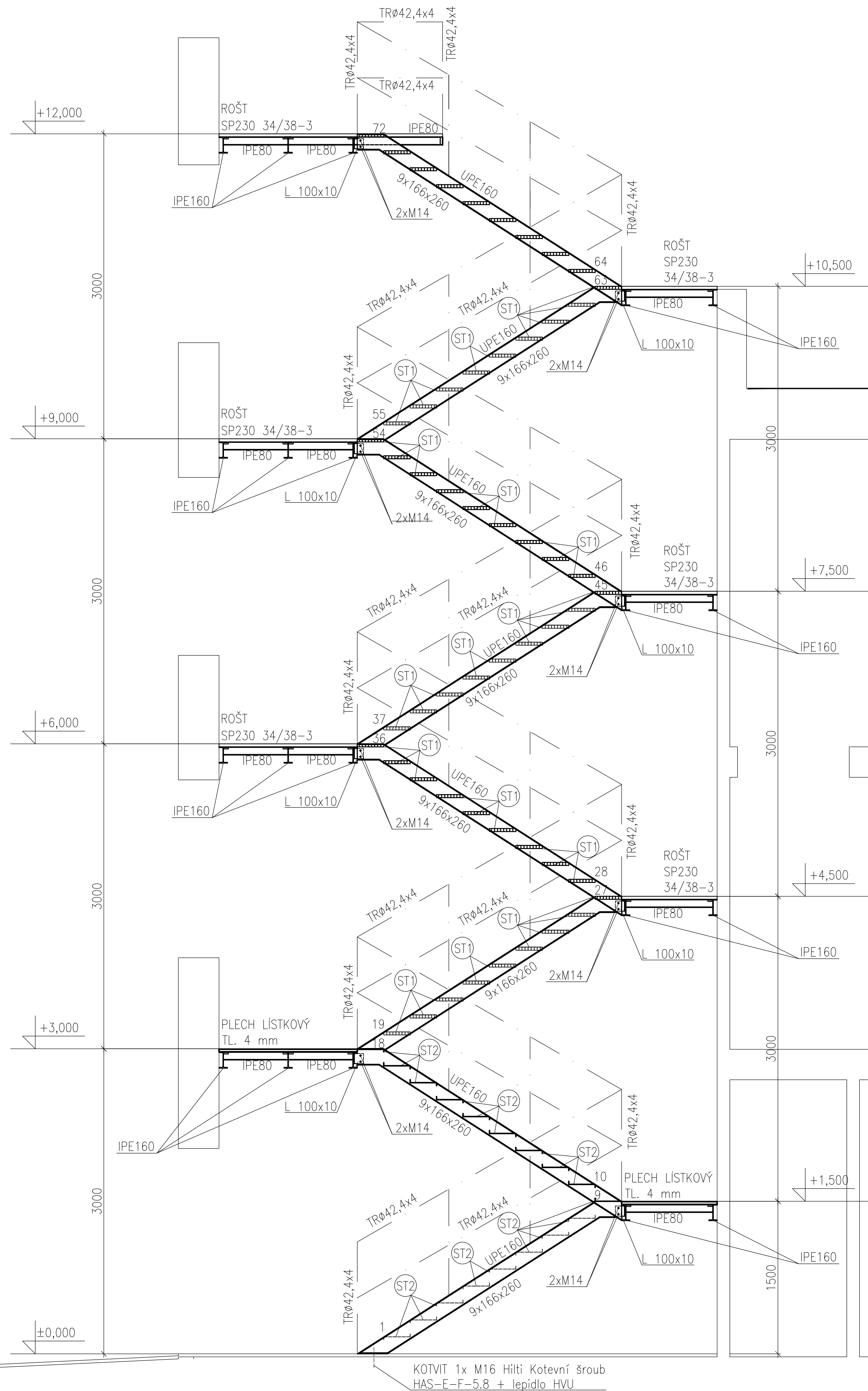


OCELOVÉ SCHODIŠTĚ VNITŘNÍ  
ŘEZ A-A  
M1:25



VÝPIS PRVKŮ		OCELOVÉ SCHODIŠTĚ VNITŘNÍ - CELKOVÝ VÝPIS					
Č. PRVKU	NÁZEV PRVKU	PROFIL	DĚLKA	HMOTNOST		POČET KUSŮ	HMOTNOST Σ kg
				kg/ks	kg/mb		
1	Schodnice	UPE160	3040	51,7	17,0	12	620,16
2	Podestový nosník - podelný	IPE160	2750	43,5	15,8	12	521,40
3	Podestový nosník - příčný	IPE80	600	3,6	6,0	32	115,20
4	Podestový nosník - konzola +	IPE80	895	5,4	6,0	1	5,37
5	Podestový nosník - konzola +	IPE80	860	5,2	6,0	2	10,32
6	Mezipodestový nosník - podel	IPE160	2750	43,5	15,8	8	347,60
7	Mezipodestový nosník - příčný	IPE80	860	5,2	6,0	16	82,56
8	Stupeň ST1 - roštový	SP230 34/38-3	900x260	5,3	22,5	54	284,31
9	Stupeň ST2 - plechový	DIN 59220 tl.4 mm	900x320	9,6	33,4	18	173,15
10	Rošty - podesta	SP230 34/38-3	11,08 m2		22,5		249,30
11	Rošty - mezipodesta	SP230 34/38-3	7,2 m2		22,5		162,00
12	Plech lístkový - podesta	DIN 59220 tl.4 mm	3,46 m2		33,4		115,56
13	Plech lístkový - mezipodesta	DIN 59220 tl.4 mm	2,4 m2		33,4		80,16
14	Kotevní prvky	L 100x10	100	1,5	15,0	30	45,12
15	Zábradlí	TR 42,4x4	100,32 m		3,8		380,21
HMOTNOST Σ kg							3192,42
HMOTNOST Σ kg +13% PROŘEZ							3607,44

## POZNÁMKY:

1. MATERIÁL:  
OČEL: S235  
ŠROUBY: 8.8
2. SVARY:  
SVARY U KTERÝCH NENÍ UVEDENA TLOUŠŤKA  $a = 4 \text{ mm}$  PLATÍ PRO KONSTRUKČNÍ DOKUMENTACI, VŠECHNY MEZERY A SPÁRY ZAVÁŘIT SVAREM  $a = 2 \text{ mm}$  NEBO KONSTRUKČNĚ UPRAVIT OVĚŘENÝM ZPŮSOBEM.
3. VÝROBA, MONTÁŽ A TOLERANCE:  
DLE EN 1090-2A1 (EXC2, FUNKČNÍ TOLERANCE TŘ.1)  
OCELOVÁ KONSTRUKCE JE VE VÝROBĚ SVAŘOVANÁ, NA MONTÁŽI SVAŘOVANÁ I ŠROUBOVANÁ
4. OSTATNÍ TOLERANCE
  - DRSNOST POVRCHU: ŘEZÁNÍ.....25  $\mu\text{m}$ , PÁLENÍ PLAMENEM.....50  $\mu\text{m}$ ,
  - SKOSENÍ HRAN.....2 mm X 45°
5. POVRCHOVÁ ÚPRAVA:
  - ŽÁROVÝ ZINEK DLE ČSN EN ISO 1461  $s = 95 \mu\text{m}$
6. KAŽDÝ ÚČASTNÍK DODAVATELSKÉHO PROCESU OCELOVÉ KONSTRUKCE JE POVINEN SE PODROBNĚ SEZNÁMIT S VEŠKEROU PŘÍSLUŠNOU PŘEDCHÁZEJÍCÍ DOKUMENTACÍ – V PŘÍPADĚ JAKÉHOKOLIV NEPOCHOPENÍ JE TENTO ÚČASTNÍK POVINEN KONTAKTOVAT ZPRACOVATELE PROJEKTU, POPŘÍPADĚ KONSTRUKČNÍ DOKUMENTACE, JINAK NA NĚJ PŘECHÁZÍ ODPOVĚDNOST ZA PŘÍPADNÉ VADY, KTERÝM MOHL PŘEDEJÍT.
7. PŘÍDAVKY MATERIÁLU, ÚKOSY A PŘÍPRAVA POLOŽEK PRO SVAŘOVÁNÍ, VÝROBNÍ A SVAŘOVACÍ POSTUPY STANOVÍ VÝROBCE PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY.
8. TENTO VÝKRES NENAHRAŽUJE VÝROBNÍ DOKUMENTACI, JEDNÁ SE O VÝKRES TVARU, NIKOLIV O DÍLENSKOU ČI VÝROBNÍ DOKUMENTACI, JE PROTO NUTNÉ VEŠKERÉ ROZMĚRY A MÍRY VZÍT PŘÍMO NA STAVBĚ.

[illegible]